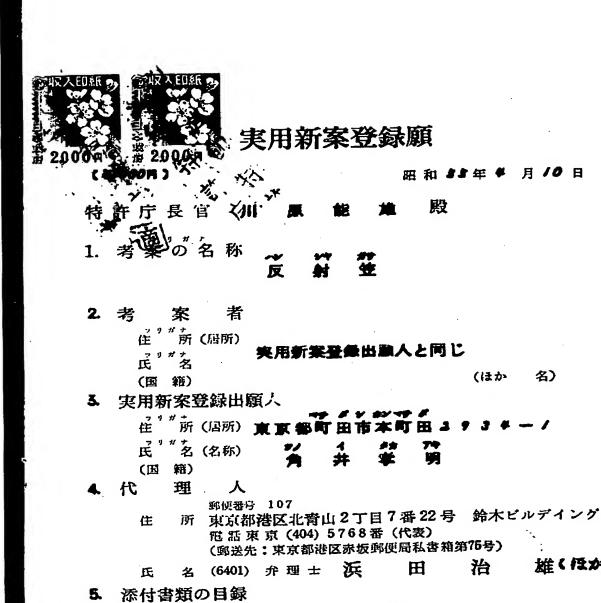
公開実用 昭和56-150006 ル



明 細 書 /

願書副本づ 委任状態

図

面

55 047609

(1)

(2)

(3)

(4)

通 通 通 通

名)

雄(ほかる名)

(ほか

治

6 前記以外の代理人

(1)住 所 東京都港区北青山 2 丁目 7 巻 2 2 号鈴木ビル 電話 東京 (404) 5 7 6 8 巻 (代表) 氏 名 (7604) 弁理士 山 本 喜 幾 (2)住 所 同 上 氏 名 (7766) 弁理士 千 策 剛 宏 1. 考案の名称

反 射 笠

- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - (1) 構形ないしは機形の長形部材からなり、との長形部材の内部を鏡面体として構成すると 共にその頂部内側に一もしくはそれ以上の跨 着部材を突散して直管形螢光ランプに装着す ることを特徴とする反射笠。
 - (2) 長形部材の頂部外側に一もしくはそれ以上 の係止部材を突設することを特徴とする実用 新案登録請求の範囲第/項記載の反射笠。
- 3. 考案の詳細な説明

この考案は、照明器具の反射笠に関するものであり、一層詳細には、直管形骸光ランプに好 途に使用される反射笠に関するものである。

従来より、直管形態光ランプから発せられる 光を反射させる手段としては、例えば、対向配 置されるソケットの取付部材を側板等の金属板 で被機してとの金属板の表面に研磨加工、アル

公開実用 昭和56—150006

ミニウム蒸着加工、白色ほうろう加工等を施したもの、あるいは、取付部材自体を反射率の高い明色の合成樹脂材で形成したもの等をそのまま反射板として構成する方法がとられている。

しかしながら、これらの反射板は、ソケット 取付部材と一体的に構成されているため、滑揚 の際これを簡易に取外すことが困難であり、従 つて作業が面倒であるばかりでなく、螢光ラン プの配光曲線の形状が下方が膨出したハート形 であることから光が拡散して反射効率が低下す る等の欠点がふつた。

そこで、考案者は清掃が容易で光の反射効率も良好な反射笠を得るべく鋭意改良並びに試作を重ねた結果、鋼板等を折曲加工して帯形ないし、この長形部材を形成し、この長形部材の内部を鏡面仕上げとすると共にその内質頂部に一対の弾性片等で形成した一もしくはそれ以上の跨着部材を設け、この跨着部材を直管形態光ランプに着脱自在に装着して整光ランプから発せられる光を鏡面で反射するように構成すると

とにより所期の目的を達成できることを突き止めた。

従つて、本考案の一般的な目的は消揚が容易で光の反射効率も良好な反射笠を提供するにある。

本考案の主たる目的は、海形ないしは値形の 長形部材からなり、この長形部材の内部を鏡面 体として構成すると共にその頂部内側に一もし くはそれ以上の跨漕部材を突散して直管形盤光 ランプに装着することを特徴とする反射笠を提 供するにある。

本考案の他の目的および利点は以下の説明か ら一層明らかとなるであろう。

次に、本考案に係る反射笠の好選な実加例に つき添付図面を参照しながら以下詳細に説明す

公開実用 昭和56-150006

る。

第1図において、本考案に係る反射笠/ 6は、 矩形の鋼薄板を折曲加工して断面形状を下方が 拡開する逆髄形に形成した長形部材/ 2 から り、この長形部材/ 2 の内側面をメッキ加イタ で鏡面/ 4 として形成し、さらに長形部材/ 2 の頂部内側に、例えば、対向配置した一の 時間の側に、例えば、対向配置した一の 時間があることにより構成される。 なか、この場合、長形部材/ 4 は 直管形盤 かっ ンプ20の長手方向側面をほぼ役りような形状 であれば、その断面形状を多角形あるいは半円 形に形成することもでき、また、跨藩部材の も長手方向の寸法に応じて適宜 遺定するのが好 ましい。

このように構取した反射笠を使用するに際しては、まず螢光ランプ20の側面に弯曲状弾性 片/6,/6の先端部を当接して押圧すること により跨船部材/8,/8を螢光ランプ20に 装着して長形部材/2を螢光ランプ20に予め 取付け、次いで、この螢光ランプ20を取付部材23と一体的に散けたソケット24,24に装着し、さらに長形部材/3を適宜回動してこの長形部材/2が螢光ランプ20の側面を優いかつ鏡面/4が光を好適に反射するようにその位置を設定する(第2図参照)。

このように構成した本考集に係る反射笠によれば、反射笠を撥光ランプと共に簡単に取り外すことができるので滑撒作業を極めて容易に行うことができるだけでなく、反射笠を適宜回動してその位置を調整できるので、光の拡散を阻止して反射効率の向上を図ることができる効果が得られた。

また、第3図は長形部材/2の頂部の所定個所を切欠いて斜め上方に指向する引起し係合部26の先端部26を形成し、この引起し係合部26の先端部を取付部材22に弾力的に係合するように構成した実施例であるが、この場合は、反射笠を取付部材に対してしつかりと装着することができる。

公開実用 昭和56-150006

先に述べたように、本考案に係る反射笠によれば、取外しが簡単なので消播作業が容易でしかも螢光ランブから発せられる光の反射効率も向上させることができその集用的効果は極めて大きい。

以上、本考案に係る反射笠の好適な実施例につき説明したが、本考案はこの実施例に限定されるものではなく本考案の精神を逸脱しない範囲内において種々の改良変更をなし得ることは勿論である。

4. 図面の簡単な説明

第/図は、本考案に係る反射笠の好適な実施 例を示す一部切欠き斜視図、第2図は第/図に 示す反射笠の使用状態を示す一部切欠き側面図、 第3図は本考案に係る反射笠の別の実施例と優 光ランプのソケット取付部材との関係を示す要 部断面説明図である。

10 … 反射笠

/2 … 長形部材

/4 … 鄭 面

/6 … 弯曲状弹性片

/8 … 跨着部 对

20 … 螢光ランプ

22 …取付部材

24 …ソケツト

26 …引起し係合部

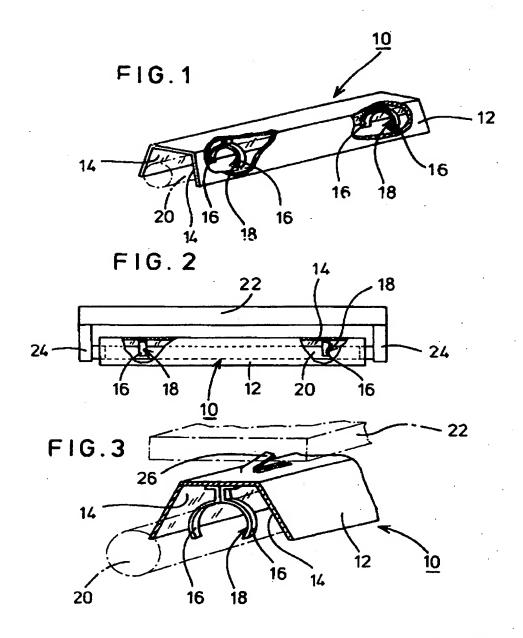
実用新案登録出組人 角 井 孝 明

出願人代理人 弁理士 浜 田 治 雄

用 弁理士 山 本 事 義

同 弁理士 千 葉 剛 宏

公開実用 昭和56-150006



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.